

TRAITEMENTS ANTICORROSION DES CLIMATISEURS

Haier Europe

CANDY



Haier

MESURES ANTICORROSION

	ECHANGEURS	PCB	BORNIERS	VIS EXTÉRIEURE	VIS DE MISE À LA TERRE	GRILLES EXT.	CAPOT CLIMATISEUR	CARROSSERIE EXTÉRIEURE	TOLES MÉTALLIQUES INTÉRIEURES	EEV
COMPOSANTS										
DISPOSITIONS ANTICORROSION	Les tubes sont en cuivre . Les ailettes sont en feuille d'aluminium hydrophile recouverte d'une finition anodisée (traitement Blue-fin) appliqué à l'intégralité de l'échangeur.	Revêtement anticorrosion renforcée, double couche de vernis acrylique anti UV, épaisseur supérieure à 80 µm.	Les vis et écrous ont été remplacés par un alliage de nickel galvanisé.	Acier inox 410 revêtu de zinc nickel DACROTIZED® (electro-galvanisation)	Vis et écrou en alliage de nickel zingué, résistant à la corrosion	Grille métallique remplacée par des grilles en plastique	Installation d'une garniture pour améliorer l'étanchéité des compartiments de l'unité extérieure.	Peinture époxy blanche polymérisée par thermolaquage.	Utilisation d'un revêtement en aluminium, magnésium et zinc, deux à quatre fois plus résistant à la corrosion.	Utilisation d'un EEV externe en plastique pour éviter la rouille.
LES AVANTAGES ET BÉNÉFICES	Le revêtement Blue Fin est une finition brillante flexible de haute performance. Le Blue Fin est idéal pour les environnements corrosifs (condition maritimes ou agressives).	Vernis à base acrylique assurant une protection efficace des circuits imprimés et ensembles électroniques.	La capacité anticorrosion du nickel galvanisé est plus de 3 fois supérieure à celle du galvanisé d'origine.	Cela permet d'améliorer la résistance à la corrosion de 2 à 3 fois pour répondre aux exigences de 1000 heures d'essais de brouillard salin.	Le zinc-nickel se corrode environ 8 fois moins vite que le zinc classique. Cela donne une résistance à la corrosion très élevée, adaptée aux conditions extrêmes.	Le plastique ne rouille pas.	Meilleure Protection contre les influences externes.	La résistance à la corrosion est proportionnelle à l'épaisseur de la couche de poudre. Pulvérisation sur deux côtés, augmentation de l'épaisseur de la couche de poudre pour maximiser la capacité anti-corrosion.	Les revêtements de zinc, d'aluminium et de magnésium de même épaisseur résistent trois fois mieux à la corrosion que les revêtements de zinc.	Le joint extérieur en plastique résiste bien à la corrosion externe.